

No.	区	機種	メーカー	年式	型式	仕様	台数	税抜価格 (円) 1台当り	消費税額 (円) 1台当り	保管場所
立マシニングセンター 50番テーパ										
1		門型マシニングセンター	東芝機械	2003	MPF-10(5C)	TOSNUC 888.2 ATC40 BT50 BIGPLUS対応 テーブル 1300×1000 12000rpm 門幅 1600 ストローク(XYZA) 1000×1600×600±30 門高 900 C軸0.0001割出 Z軸スケールフィードバック 切削水用ポンプ モーター無	1	7,000,000	560,000	埼玉・坂戸
2	入荷	門型マシニングセンター	ヤマザキマザック	2001	SMM-2500	MAZATROL FUSION 640M ATC40 HSK-A63 テーブル 1200×550 25000rpm ストローク1020×510×460 チップコン左出し スルーラント1.5MPa 非接触工具長計測 タッチローブ ミストコレクター	1	7,800,000	624,000	愛知・三好
3		立型マシニングセンター	大隈豊和機械	1998	MILLAC-852V	FANUC16-M ATC36 BT50 テーブル2200×850 4000rpm ストローク2050×850×750 スピンドルスルーラント 左後方だしリフトアップコンベア	1	7,000,000	560,000	兵庫・東条
4		立型マシニングセンター	大阪機工	1997	MCV-660	Neomatic M520 ATC24 BT50 テーブル 1700×650 6000rpm ストローク 1270×660×650	1	4,900,000	392,000	愛知・三好
5		立型マシニングセンター	大隈豊和機械	2005	MILLAC561V	FANUC16i-MB ATC30 BT50 テーブル 1350×560 6000rpm ストローク 1050×560×520 自動工具長測定装置 リジッドチップ ヘリカル補間	1	6,700,000	536,000	兵庫・東条
6		立型マシニングセンター	大阪機工	2005	VM5Ⅲ	FANUC 180is-MB ATC20 BT50 テーブル 1050×560 8000rpm ストローク 1020×510×510 タッチローブ チップコン左出し	1	6,500,000	520,000	愛知・三好
立マシニングセンター 40番テーパ										
7		立型マシニングセンター	大隈豊和機械	2001	MILLAC561V	OSP-U100M ATC20 BT40 テーブル 1350×560 12000rpm ストローク 1050×560×520	1	6,200,000	496,000	愛知・名四
8		立型マシニングセンター	松浦機械製作所	2012	V.PLUS-1000	G-TECH 30i (FANUC) ATC30 BT40 (2面拘束) テーブル 1150×550 12000rpm ストローク 1020×550×500 スケールフィードバック (XYZ) スピンドルスルー オイルスキマー	1	9,800,000	784,000	愛知・三好
9		立型マシニングセンター	松浦機械製作所	2006	V.PLUS-800	G-TECH30i (F-30i) ATC 30本 BBT40 テーブル 1150×550 12000rpm ストローク 800×550×500 スルースピンドルクーラント チップバケット 付	1	6,800,000	544,000	埼玉・坂戸
10		立型マシニングセンター	キタムラ機械	2006	Mycenter-4XiF	FANUC16i-MB ATC40 BT40 テーブル 1100×522 15000rpm ストローク 1016×510×510 自動工具長測定 左出リフトアップチップコンベア スケールフィードバック (XYZ) タッチローブ MP10 (レニョー)	1	7,800,000	624,000	兵庫・東条
11		立型マシニングセンター	三菱重工業	2002	M-V50-FM	FANUC 16i-MB ATC24 HSK-F63 テーブル 1000×510 30000rpm ストローク 800×510×450 XYZリニアスケール 自動工具長装置 切削油温度コントローラ スピンドルスルーラント装置 ワーク洗浄ガン 機内・機外チップコンベア ミストコレクター チップバケット 付	1	3,800,000	304,000	埼玉・坂戸
12	入荷	立型マシニングセンター	森精機製作所	2005	NV5000 α 1A/40	MSX501 MAPPS-II ATC30 BT40 テーブル 1100×600 ストローク 800×500×510 主軸 14,000rpm 北川 NC2軸ロータリテーブル(TT181) 北川 テールストック(TS250LN) レニョーMP10 ヘリカル切削 リジッドチップ	1	10,000,000	800,000	兵庫・東条
13	入荷	立型マシニングセンター	大阪機工	2006	VM4Ⅲ	FANUC180is-MB ATC30 BT40 テーブル 800×400 8000rpm ストローク 630×410×460 機内チップコン 自動工具長	1	6,200,000	496,000	埼玉・坂戸
14		立型マシニングセンター	三菱重工業	1999	V360	ATC12本 BT40 テーブル 630×360 2000rpm ストローク 510×360×460	1	ご相談		タイ
15	入荷	立型マシニングセンター	キタムラ機械	2005	Mycenter-2XiF	FANUC 16iMB ATC24 BT40 テーブル 560×355 15000rpm ストローク 510×355×460 2APC チップコン左出し	1	4,500,000	360,000	愛知・三好
立マシニングセンター 30番テーパ										
16		多頭NC彫刻機	イワシタ	2009	NC500-V12	FANUC-DiM 軸数 12 軸間寸法 150mm テーブル 2000×450 15000rpm ストローク 600×450×400	1	2,800,000	224,000	愛知・名四
17	入荷	立型マシニングセンター	森精機製作所	2002	TV400	MSC-802m BT30 テーブル 700×400 2APC ストローク(XYZ) 550×400+20×300 最大主軸回転数 8000rpm 工具収納本数12本	1	1,700,000	136,000	愛知・港区
18	入荷	立型マシニングセンター	ブラザー工業	2006	TC-R2A	CNC-A00 ATC 14 BT30 テーブル 500×300 10000rpm ストローク 420×320×270 APC(2面旋回) 後出リフトアップチップコンベア バルハンド付	1	4,250,000	340,000	埼玉・川越

No.	区	機種	メーカー	年式	型式	仕様	台数	税抜価格 (円) 1台当り	消費税額 (円) 1台当り	保管場所
19		立型マシニングセンター	ブラザー工業	2006	TC-R2A	CNC-A00 ATC14 BT30 テーブル 500×300 10000rpm ストローク 420×320×270 S/N : 111857	1	ご相談		タイ
20		立型マシニングセンター	ブラザー工業	2006	TC-R2A	CNC-A00 ATC14 BT30 テーブル 500×300 10000rpm ストローク 420×320×270 2APC S/N:111844	1	ご相談		タイ
横マシニングセンター										
21		横型マシニングセンター	大阪機工	1997	MCH600	FANUC18-M ATC41 BT50 バレット 630×630 4500rpm 2APC ストローク 1020×850×880 割出1°	1	ご相談		タイ
22		横型マシニングセンター	牧野フライス製作所	2006	a 51	プロフェッショナル5 ATC40 HSK-A63 バレット400×400 20,000rpm 2APC ストローク 560×560×600 割出0.0001° ミストコレクタ 格納式工具長自動測定装置(マホクス製) チップコン G14制御	1	ご相談		愛知・名四
23	入荷	横型マシニングセンター	大隈豊和機械	1999	MILLAC-40H	FANUC-18M ATC 40 BT40 バレット 400×400 主軸 10000rpm B軸割出 0.001 ストローク 560×560×560 2APC オイルホールドリ装置 リジッドチップ	1	3,500,000	280,000	兵庫・東条
NC旋盤										
24		NC立旋盤	オーエム製作所	2010	TMS2-30/55N	F18i-TB テーブル φ3000 ATC16 最大振り×高さ 5600×2600 最大ワーク重量 30t テーブル回転数 80min ストローク(X,Z) 2000×1250 クロスレールストローク 1600 コラムストローク 900 対話型プログラミング Symbol CAPI T	1	50,000,000	4,000,000	兵庫・東条
25		NC立旋盤	東芝機械	2012	TUE-200	FANUC 0i-TD ATC12本 BT50 テーブル φ2000 最大振 2400 ストローク(X,Z) 1350×900 クロスレール移動量 1000 テーブル速度 低速2°60 高速8°240 右出リフトアップコンバー 操作バ 独立型 ATCジブ クレーン レンショ製チップローブ ツールホルダ - 6本付	1	30,000,000	2,400,000	埼玉・坂戸
26		NC立旋盤	オーエム製作所	2007	OMEGA50	FANUC18i-TB テーブル φ915 ATC12 最大切削外径×高さ φ1000×710 最大スイング φ1250 2APC ラムヘッド 左右移動量 1015+50 ラムヘッド 上下移動量 800 テーブル回転速度 低速:4°188rpm 高速:17°800rpm チップコン右出	1	20,000,000	1,600,000	愛知・三好
27		NC立旋盤	オーエム製作所	2006	OMEGA50	FANUC18i-TB テーブル φ915 ATC12 最大切削外径×長さ φ1000×710 最大スイング φ1250 2APC ラムヘッド 左右移動量 1015+50 ラムヘッド 上下移動量 800 テーブル回転速度 低速:4°188rpm 高速:17°800rpm チップコン右出	1	19,500,000	1,560,000	愛知・三好
28	入荷	複合旋盤	ヤマザキマザック	2007	INTEGREX e-410H II	MAZATROL MATRIX 12吋3爪(中空) 3300rpm 最大振り φ610 最大加工径 φ610 最大加工長 3060 主軸貫通穴径 φ88 ストローク(XYZ) 736×410×3113 ミル主軸 12000rpm BT40 ATC40 C軸割出 0.0001° 全自動テールストック スピンドルスルー ツールアイ レザ-式ミル工具計測 EIA/ISO 同時5軸機能 リフトアップチップコンバー	1	22,000,000	1,760,000	愛知・三好
29		複合旋盤	新日本工機	2003	EXL-80	FANUC16i-TA 15吋3爪(中空) 10°2,000 rpm 最大加工径 φ800mm 最大振り φ800mm ストローク(XYZ) 850×260(±130)×2,600 ミル主軸 30°3,000 rpm BBT-50(MAS-P50T-II 特殊) ATC 40本 心押台 リフトアップコンバー(右出し) 固定振止	1	16,000,000	1,280,000	兵庫・東条
30		複合旋盤	ヤマザキマザック	2007	INTEGREX 100-IV S	MAZATROL MATRIX ATC20 KM仕様 第1主軸:豊和H021M8ハ-ワ-エンジン チェック 6000rpm 第1主軸0.0001° 割出・C軸制御 第2主軸:理研内張りコレットチェック 6000rpm 第2主軸0.0001° 割出・C軸制御 MAZA-CAREシステム装備 B軸5° 割出(カップリングクラップ) 回転工具 12000rpm 最大加工径×長さ φ545×753 ストローク(X・Y・Z・B) 410×140×805×225° 自動ツールアイ チップコンバー右出し ガントリー付(FLEX-GL75E)	1	8,600,000	688,000	愛知・名四
31		複合旋盤	オークマ	2001	MACTURN250W	OSP-E100L V12 ATC44本 最大加工径×長さ φ550×1000 ベット-往復台振 530 ストローク XA・ZA・XB・ZB・Y 475×1170×160×1155×160 らくらく対話 右出リフトアップコンバー 第1主軸:8吋3爪 5000rpm 第2主軸:6吋3爪 6000rpm C軸 360° (回転軸制御角度0.001°) B軸 210° (割出角度1°) 回転工具(CAPTO C5) 6000rpm 工具90本付	1	5,500,000	440,000	愛知・名四
32		複合旋盤	オークマ	2003	MACTURN250C	OSP-E100L ATC44 最大加工径×長さ φ550×1440 ベット-往復台振 530 ストローク XA 475・ZA 1170・Y-80~+80 心押台φ90 右出リフトアップコンバー 第1主軸:8吋3爪 4500rpm C軸 360° (回転軸制御角度0.001°) B軸 割出角度0.001° 回転工具(CAPTO C6) 12000rpm	1	3,950,000	316,000	愛知・名四

No.	区	機種	メーカー	年式	型式	仕様	台数	税抜価格 (円) 1台当り	消費税額 (円) 1台当り	保管場所
33	入荷	複合旋盤	オークマ	2002	MACTURN30	OSP E100L H2 ATC 45°4500rpm 最大加工径×長さ φ500×1000 ATC40 BT40 8吋3爪中空(北川B208) ストローク(XZY) 430×1090×190 心押移動量 120 ツチヤッタ チップコン右出リフトアップ M工具6本・L工具2本 ツチヤッタ イント チップパケット 付	1	4,200,000	336,000	埼玉・坂戸
34	入荷	NC旋盤	森精機製作所	2006	CL-253A	MSX-805Ⅲ V10 2200rpm 最大加工径×長さ φ450×480 ストローク 260×500 12吋3爪(スクールチャック) ツールリセッタ チップコン右出し	1	3,900,000	312,000	愛知・三好
35		NC旋盤	滝澤鉄工所	2004	TC-350	F21i-TB V10 2000rpm 最大加工径×長さ φ460×1010 12吋3爪 ストローク 260×1070 芯押台 チップコン右出し 中空 貫通穴径φ72	1	3,800,000	304,000	兵庫・東条
36		NC旋盤	大隈豊和機械	1998	2SP-15H	FANUC 18-T V8 4000rpm 最大加工径×長さ φ250×155 主軸貫通穴 φ52 ストローク 175×155 後出リフトアップコンバー チャック(北川・6吋3爪・中空・クイックジョーチャック) 自動ドア 棒材-15本 付	1	1,800,000	144,000	埼玉・坂戸
37		NC旋盤	オークマ	1989	LB15	OSP5020L V12 3500rpm 最大加工径×長さ φ250×500 8吋2爪 ストローク 175×520	1	600,000	48,000	埼玉・川越
38		NC旋盤	オークマ	2001	LFS10-2SP	OSP-U100L V8+V8 6000rpm 最大加工径×長さ φ120×80 ストローク 130(110+20)×145 チップコン後出 KITAGAWA製チャック 6吋3爪 ガントリーローダ仕様 ストッカー(6スーション)×1	1	2,500,000	200,000	愛知・名四
39		NC旋盤	DMG森精機	2010	DuraTurn310eco	MSX-853Ⅳ V12 5000rpm 最大加工径×長さ φ200×400 8吋3爪 ストローク 160×450 チップコン右出 400V仕様(200V変圧器付) 芯押し台	1	2,350,000	188,000	兵庫・東条
40	入荷	NC旋盤	ミヤノ	2008	LZ-01R2	FANUC 21i-TB コレットチャック 最大加工径×長さ φ70×80 ストローク 245×240 チップコン後出 最大回転数6000rpm 刃物台 12角タレット 回転工具最大取付数 6	1	2,800,000	224,000	愛知・名四
41	入荷	NC旋盤	ミヤノ	2008	LZ-01R2	FANUC 21i-TB コレットチャック 最大加工径×長さ φ70×80 ストローク 245×240 チップコン後出 最大回転数6000rpm 刃物台 12角タレット 回転工具最大取付数 6	1	2,800,000	224,000	愛知・名四
42		NC旋盤	エグロ	1992	NUCLET-10GL	FANUC SERIES0-T チャック:4" 5000rpm テーブル 550×180 ストローク(X,Z) 260×250 加工寸法 350×200	1	ご相談		タイ
43		NC旋盤	ミヤノ	2005	GN-3000W	FANUC 21i-TB コレットチャック 6000rpm 最大加工長 40mm 水平刃 ストローク 180×180 主軸貫通穴径 φ21 ドリルホルダ-1個 バイトホルダ-3個 専用ロダ-パ-ツファイダ- 付	1	1,800,000	144,000	埼玉・川越
44		NC旋盤	ミヤノ	2005	GN-3000W	FANUC 21i-TB コレットチャック 6000rpm 最大加工長 40mm 水平刃 ストローク 180×180 主軸貫通穴径 φ21 ドリルホルダ-3個 バイトホルダ-3個 専用ロダ-パ-ツファイダ- 付	1	1,800,000	144,000	埼玉・川越
45		NC旋盤	長谷川機械製作所	1994	J24	FANUC 0Mate TC ベット上振 φ310 300°5000rpm 最大棒材径 φ25 ストローク(XZ) 240×240	1	550,000	44,000	埼玉・坂戸
46		NC自動盤	シチズンマシナリー	2006	M32Ⅲ	CINCOMSYSTEM M6D コレットチャック 最大加工径×長さ φ32×320 主軸貫通穴 φ36 主軸 8000rpm 背面主軸 7000rpm 第1刃物台回転主軸 5000rpm 第2刃物台回転主軸 5000rpm 刃物台10角 工具取付本数 22 パ-ファイダ-3M(アルプス ASR X32PN2) 付 刃物台ホルダ付 チップコン左出 別置チップコン(BUNRI製)	1	8,200,000	656,000	愛知・三好
47		NC自動盤	シチズンマシナリー	2006	M32Ⅲ	CINCOMSYSTEM M6D コレットチャック 最大加工径×長さ φ32×320 主軸貫通穴 φ36 主軸 8000rpm 背面主軸 7000rpm 第1刃物台回転主軸 5000rpm 第2刃物台回転主軸 5000rpm 刃物台10角 工具取付本数 22 パ-ファイダ-3M(アルプス ASR X32P) 付 刃物台ホルダ付 チップコン左出 別置チップコン(BUNRI製)	1	8,200,000	656,000	愛知・三好
48		NC自動盤	シチズンマシナリー	2005	M32Ⅲ	CINCOMSYSTEM M6D コレットチャック 最大加工径×長さ φ32×320 主軸貫通穴 φ36 主軸 8000rpm 背面主軸 7000rpm 第1刃物台回転主軸 5000rpm 第2刃物台回転主軸 5000rpm 刃物台10角 工具取付本数 22 パ-ファイダ-3M(アルプス ASR X32PN2) 付 刃物台ホルダ付 チップコン左出 別置チップコン(BUNRI製)	1	7,800,000	624,000	愛知・三好

No.	区	機種	メーカー	年式	型式	仕様	台数	税抜価格 (円) 1台当り	消費税額 (円) 1台当り	保管場所
49		NC自動盤	ツガミ	1996	BS26B	TSUGAMI FANUC LA1 コレットチャック 主軸 6300rpm 最大加工径×長さ φ26×210 背面 4000rpm ストローク(X1-Z1) 110×210 ストローク(X2-Z2) 294×200 回転工具(3連) 右出リフトアップ コンパター パフィーター(シマモト精工 SB26H-3 No26H-20 3m) 付	1	900,000	72,000	埼玉・川越
50		NC自動盤	シチズンマシナリー	2004	BL25 II	Cincom F18iB コレットチャック 100°8000rpm 最大加工径×長さ φ25×50 ストローク(X1-Z1) 225×150 ストローク(X2-Y2-Z2) 97×133×60 標準ツールセット(11本) 右出リフトアップ コンパター パフィーター(育良OS325E・No0S3475・3m)	1	1,800,000	144,000	埼玉・川越
51		NC自動盤	シチズン時計	2001	B-20	CINCOM SYSTEM Vd コレットチャック 最大加工径×長さ φ20×200 主軸貫通穴径 φ24 主軸 10,000rpm 回転工具 5,000rpm 工具取付本数 9 (旋盤6、正面3) パフィーター 4m(育良 S204)付	1	2,000,000	160,000	愛知・三好
52		NC自動盤	シチズン時計	2003	L-20	CINCOM SYSTEM M6 コレットチャック 最大加工径×長さ φ20×200 主軸貫通穴径 φ24 主軸 10,000rpm 回転工具 5,000rpm 工具取付本数 11 (旋盤6、カス2、正面3) パフィーター 4m(育良 S163)付	1	2,300,000	184,000	愛知・三好
53		NC自動盤	シチズン時計	2000	L-16	CINCOM SYSTEM M6 コレットチャック 最大加工径×長さ φ16×200 主軸貫通穴径 φ20 主軸 10,000rpm 回転工具 5,000rpm 工具取付本数 11 (旋盤6、カス2、正面3) パフィーター 4m(育良 S163)付	1	1,800,000	144,000	愛知・三好
54		NC自動盤	シチズン時計	2000	L-16	CINCOM SYSTEM M6 コレットチャック 最大加工径×長さ φ16×200 主軸貫通穴径 φ20 主軸 10,000rpm 回転工具 5,000rpm 工具取付本数 11 (旋盤6、カス2、正面3) パフィーター 4m(育良 S163)付	1	1,800,000	144,000	愛知・三好
55		NC自動盤	ツガミ	2006	BE12	FANUC 32i-A コレットチャック 主軸・背面 15000rpm 3連回転工具 5000rpm リフトアップ コンパター右出 自動消化装置 ワークコンパター 取出機(7ルブ ス-Z-16・No9A285055・3M)	1	3,000,000	240,000	埼玉・川越
56	入荷	NC自動盤	シチズン時計	2010	A12VP	FANUC 0i-TB 最大加工径 φ12 主軸回転数 12000rpm 背面主軸回転数 6000rpm コレットチャック 旋盤 5 正面穴あけ 3 背面穴あけ 3 育良精機 SA12C(3M)付	1	2,800,000	224,000	兵庫・東条
57		NC自動盤	ツガミ	2000	BS12(A)	TSUGAMI-FANUC LH1 コレットチャック 主軸 12000rpm 背面 5000rpm 把握棒材径 φ3~φ12 最大加工長 170 総ツール16本(パイト10、ドリル3、背面ドリル3) 高圧クーラント 0.75Kw パフィーター(育良 S10A No1A6267 2.5m)	1	900,000	72,000	埼玉・川越

NCフライス盤

58	入荷	NCフライス盤	山崎技研	1995	YZ-8CR	FANUC 20-F NT45 55°2000rpm テーブル 1500×350	1	2,000,000	160,000	愛知・三好
59		NCフライス盤	大隈豊和機械	1994	FMR-40	FANUC FS20-FA (制御軸数) 同時3軸 クイルヘッド仕様 主軸テーパ: No. 40 回転数(rpm): 60~4000 (高低2段) テーブル作業面寸法: 800×410 ストローク(XYZ): 580×410×400	1	1,650,000	132,000	愛知・名四
60		NCフライス盤	牧野フライス製作所	1991	ASNC-74	FANUC 0-M NT40 テーブル 1050×400 75~4000rpm ストローク(X-Y-Z) 710×400×360	1	1,200,000	96,000	愛知・名四
61		NCフライス盤	東芝機械	2000	SCP-A3	TOSNUC 888 テーブル 600×450 6000rpm ストローク 400×400×200 取り付け工具シャンク径 φ10	1	1,000,000	80,000	埼玉・坂戸
62		NCフライス盤	武田機械	1991	US-5N-NC	Sony magnescale NC1 BT50 35°1350rpm テーブル 2000×450 ストローク 1380×580×520	1	1,000,000	80,000	愛知・三好
63		NCフライス盤	春日製作所	1986	SNC-V2	FANUC 0M 4000rpm NT40 テーブル 1200×320 ストローク 750×305×350	1	1,000,000	80,000	愛知・名四
64		NCフライス盤	静岡鉄工所	1994	VHR-GP	Motionpack-120S 立・横 NT40 立主軸 20°4500rpm 横主軸 90°1400rpm(9段) テーブル 1100×280 ストローク 700×300×400	1	850,000	68,000	埼玉・坂戸

フライス盤

65		立型フライス盤	武田機械	1988	TK-VS-2N	テーブル 1350×320 NT50 50°1435rpm ストローク 850×420×450 2軸デジタルスケール付	1	900,000	72,000	埼玉・川越
66	入荷	立型フライス盤	静岡鉄工所	1984	VHR-A	テーブル 1100×280 BT40 3600(16段) ストローク 820×300×450 クイル移動量 140 上下・左右自動 スケール2軸(X・Y)付	1	850,000	68,000	愛知・名四
67		立型フライス盤	山崎技研	1981	YZ-8	テーブル 1500×350 ストローク 850×350×540 デジタルスケールXYA	1	600,000	48,000	愛知・名四

No.	区	機種	メーカー	年式	型式	仕様	台数	税抜価格 (円) 1台当り	消費税額 (円) 1台当り	保管場所
68		立型フライス盤	牧野フライス製作所	1988	KGAP-55	NT40 主軸 8段 130~2200rpm テーブル 1100×250 ストローク 550×250×350 ラム前後移動量 300 X・Y・Zデジタル付	1	800,000	64,000	埼玉・坂戸
69		立型フライス	エンシュウ	1983	VB	テーブル 1550×300 BT50 48~1518rpm ミッド製カッター(X, Y, Z)付 学校使用	1	300,000	24,000	愛知・三好
70		立型フライス盤	エンシュウ	中古	VF-2	テーブル 1350×270 1760rpm ストローク 750×270×400	1	ご相談		タイ
71		横型フライス盤	エンシュウ	1989	HF2	切断機仕様 替刃多数付 68~1760rpm テーブル 1350×270 ストローク 750×270×450	1	ご相談		タイ
72		横型フライス盤	日立精工	1972	2MM-P	テーブル 1350×310 60~1800rpm ストローク 710×300×450	1	ご相談		タイ
73		横中ぐり盤	東芝機械	1992	BZ-8	テーブル 1050×900 27~1000rpm 主軸直径 80mm ストローク 1000×800×700 テーブル回転型	1	ご相談		タイ

旋盤・自動盤

74	入荷	旋盤	ワシノ	1994	LEO-80A	振り φ490 最大セツ間距離 800mm 主軸回転数 23~1800rpm(16段) 9吋3爪 貫通穴径 54mm デジタルスケール(X, Z)	1	1,200,000	96,000	兵庫・東条
75	入荷	旋盤	池貝	1983	ED-18	振り×芯間 φ400×900 8吋3爪 63~1600rpm	1	450,000	36,000	埼玉・坂戸

切削その他

77		スロッター	山毛鉄工所	1986	MY-230D	ストローク 230mm ラム傾斜角度 0~10° テーブルφ460mm 前後440mm 左右360mm	1	2,300,000	184,000	兵庫・東条
78		レーザーマーカー	パナソニック	2012	LP-S505W	印字範囲 160×160 ワーク間距離設定範囲 327~387	1	1,200,000	96,000	愛知・三好
79		レーザーマーカー	パナソニック	2012	LP-S505W	印字範囲 160×160 ワーク間距離設定範囲 327~387	1	1,200,000	96,000	愛知・三好
80		レーザーマーカー	オートメーター社	2011	VIS(20W)	レーザー種類: Nd:YVO4レーザー 出力: 20W 富士通ノートパソコン LIFEBOOK A553付	1	400,000	32,000	愛知・現場

研削盤

81		NC万能研削盤	シギヤ精機製作所	2011	GSU-40B・150	FANUC Oi-TB 振り×セツ間距離 φ410×1470 最大加工外径 φ325 最大加工内径 φ120 最大加工深さ(内研) 120 最大加工重量 150kg 砥石台 旋回角度 210° 砥石台最小移動量 0.0001 砥石/フレン(外径×内径) φ510×50.75×φ127 砥石/アキユ(外径×内径) φ510×50.75×φ127 砥石幅 50.75 砥石回転数 1650rpm 主軸台 非旋回 主軸回転数 600rpm テーパ穴 MT NO.4 自動テーパ調整式心	1	13,900,000	1,112,000	愛知・三好
82	入荷	平面研削盤	岡本工作機械製作所	2006	PSG-84EN	電磁チャック 800×400 砥石寸法(50Hz 外径×幅×内径) 355×50×127 砥石寸法(60Hz 外径×幅×内径) 305×50×127	1	4,200,000	336,000	愛知・三好
83	入荷	平面研削盤	岡本工作機械製作所	2008	PSG-52EXB	テーブル作業面 550×200 電磁チャック ストローク 650×230 砥石寸法 φ205×19×φ50.8 砥石速度(50/60Hz) 3000/3600rpm 集塵機	1	4,200,000	336,000	愛知・三好
84	入荷	平面研削盤	長島精工	1998	NP520-F	電磁チャック 500×200 テーブル移動量 左右/前後 650/240 としい外形×内径×幅 φ255mm×φ50.8mm×25mm 主軸最高回転速度 3600rpm クーラント、マグネットセパレーター、集塵機付き(取説なし)	1	1,950,000	156,000	愛知・名四
85		平面研削盤	ナガセインテグレックス	1994	SGC-94E2	電磁チャック 900×410 砥石寸法(外径×幅×内径) φ305×38×127	1	1,500,000	120,000	愛知・三好
86		平面研削盤	アマダ	1983	S6-63A	電磁チャック 600×300 としい外形×幅×内径 φ305mm×(38~50)mm×φ127mm としい回転速度 1900rpm 送りはずべて電動 テーブル移動距離(左右) 700mm(前後) 300mm クーラント、マグネットセパレーター付	1	1,000,000	80,000	愛知・名四
87		NC平面研削盤	ナガセインテグレックス	2006	SGE-520BLD2-PCNC	PCNC テーブル作業面 500×200 電磁チャック ストローク 580×230 砥石寸法 φ205×19×φ50.8 砥石回転速度 3600rpm マグネットセパレーター	1	3,800,000	304,000	埼玉・川越
88		NC平面研削盤	ナガセインテグレックス	2006	SGE-520BLD2-PCNC	PCNC テーブル作業面 500×200 電磁チャック ストローク 580×230 砥石寸法 φ205×19×φ50.8 砥石回転速度 3600rpm マグネットセパレーター	1	3,800,000	304,000	埼玉・川越
89		成形研削盤	ニッコー	2002	F-524HD	可傾式電磁チャック 380×150 ストローク(前後×左右) 240×520 砥石寸法(外径×幅×内径) 205×6~32×31.75 ※上下微細送り装置 ※デジタルスケール2軸 ※カネテックチャックマスター ※循環式冷却装置 ※主軸回転計 ※乾式	1	1,000,000	80,000	兵庫・東条
90		成形研削盤	ニッコー	2002	F-524HD	可傾式電磁チャック 380×150 主軸最高回転数 3460rpm 砥石寸法(外径×幅×内径) 205×6~32×31.75 ストローク(前後×左右) 240×520 ※上下微細送り装置 ※デジタルスケール2軸 ※カネテックチャックマスター ※循環式冷却装置 ※砥石軸回転計 ※乾式	1	1,000,000	80,000	兵庫・東条

No.	区	機種	メーカー	年式	型式	仕様	台数	税抜価格 (円) 1台当り	消費税額 (円) 1台当り	保管場所
91		平面研削盤	長島精工	1997	NP840-F	電磁チャック 800×400 ストローク 950×430 砥石寸法(外径×幅×内径) φ 305 × 32 × φ 76.2 マグネットセパレーター 高速度スケール 2軸 (0.1μ) 付 砥石回転数 2400rpm	1	ご相談		タイ
92		平面研削盤	三井ハイテック	1989	MSG250H1	電磁チャック 400×200 ストローク 520×260×220 砥石 φ205×20 砥石 回転数 2000rpm デジタル Z軸 付	1	ご相談		タイ
93		成形研削盤	岡本工作機械製作所	2005	ACC52EXB	FANUC 21-GA 可傾式電磁チャック 300×70 砥石回転数 3600rpm 砥石 φ205×19×φ50.8 テーブル 550×200 ストローク 650×230 S/N 72059	1	ご相談		タイ
94		成形研削盤	岡本工作機械製作所	2005	ACC52EXB	FANUC 21-GA 可傾式電磁チャック 300×70 砥石回転数 3600rpm 砥石 φ205×19×φ50.8 テーブル 550×200 ストローク 650×230 S/N 72046	1	ご相談		タイ
95		成形研削盤	岡本工作機械製作所	2004	ACC52EXB	FANUC 21-GA 可傾式電磁チャック 300×70 砥石回転数 3600rpm 砥石 φ205×19×φ50.8 テーブル 550×200 ストローク 650×230 S/N 72062	1	ご相談		タイ
96		成形研削盤	岡本工作機械製作所	2004	ACC52EXB	FANUC 21-GA 可傾式電磁チャック 300×70 砥石回転数 3600rpm 砥石 φ205×19×φ50.8 テーブル 550×200 ストローク 650×230 S/N 72049	1	ご相談		タイ
97		成形研削盤	岡本工作機械製作所	1998	PFG-500DXAL	可傾式電磁チャック 450×150 2400 rpm ストローク 520×180 デジタルスケール 2軸 付	1	ご相談		タイ
98		成形研削盤	ニッコー	1977	NFG-515	可傾式電磁チャック 320×110 3000 rpm ストローク 540×180 デジタルスケール 2軸 付	1	ご相談		タイ
99		成形研削盤	ニッコー	1976	NFG-515	可傾式電磁チャック 320×110 3000 rpm ストローク 540×180 デジタルスケール 2軸 付	1	ご相談		タイ
100		NC円筒研削盤	ジェイテクト	2009	45M GL4A-32SⅢ	GC50B センタ-間距離(320mm)約150mm程度に制限あり 最大研削直径φ300mm としし外形×幅×内径 φ455mm×50mm×φ127mm としし回転速度 1885rpm 定寸装置:ジェイテクト製 テーブル旋回 角度反時計回り 12.5° 工作主軸回転 速度最大1000rpm クーラント、マグネットセパレーター、 とししバラランサー、としし付	1	4,450,000	356,000	愛知・名四
101		NC円筒研削盤	ジェイテクト	2007	GL4P-63SⅢ	GC50B センタ-間距離:630mm 最大研削直径:φ320mm としし外形×幅×内径 φ405mm×75mm×φ127mm としし最高使用周速度:45m/s 定寸装置:あり テーブル旋回 角度反時計回り 10.0° 工作主軸回転 速度最大:max500 クーラント、マグネットセパレーター付 心押しセンター:油圧式 (砥石フランジ、取説なし) シリアル:RF2364	1	3,500,000	280,000	愛知・名四
102		NC円筒研削盤	ジェイテクト	2007	GL4P-63SⅢ	GC50B センタ-間距離:630mm 最大研削直径:φ320mm としし外形×幅×内径 φ405mm×75mm×φ127mm としし最高使用周速度:45m/s 定寸装置:あり テーブル旋回 角度反時計回り 10.0° 工作主軸回転 速度最大:max500 クーラント、マグネットセパレーター付 心押しセンター:油圧式 (砥石フランジ、取説なし) シリアル:RF2365	1	3,500,000	280,000	愛知・名四
103	入荷	NC円筒研削盤	シギヤ精機製作所	2003	GPS-30・60	テーブル上振りφ300 最大加工径φ300 センタ-間距離600 最大加工重量 150kg 砥石旋回角度 非旋回式 砥石寸法(外径×幅×内径) φ405×25×φ152.4 砥石速度 1545rpm	1	3,500,000	280,000	愛知・三好
104		円筒研削盤	豊田工機	2003	GL5A-32Ⅲ	テーブル上振り 320mm センタ-間距離 320mm 研削直径 φ220 砥石径(外径×幅×内径) φ510×125×φ203.2	1	1,000,000	80,000	愛知・三好
105		工具研削盤	藤田製作所	2004	DG20-FX	φ3~φ20 深穴用 二段平面研削 X形シンニング 砥石の付属なし	1	350,000	28,000	愛知・名四
106		工具研削盤	牧野フライス製作所	1969	C-40	テーブル振り 254mm 左・右心押し間距離 686mm テーブル 915×134 テーブル左右 407 テーブル前後 203 テーブル旋回角 180° 砥石軸台上下 190 砥石軸台旋回角 230° 砥石回転数 3850rpm	1	300,000	24,000	埼玉・坂戸
107		ラップ盤	浜井産業	2010	4BF	加工寸法(最大×最小厚み) φ80×0.05 上定盤 φ263×φ117×20 下定盤 φ263×φ117×20 上定盤昇降量 180 下定盤回転数 5°45rpm	1	2,000,000	160,000	愛知・三好
108		ドリル研削盤	オーエスジー	2006	RDG32S	研削範囲 φ10°φ32 先端角 118°~150° 研削ドリル 全長範囲 50~300mm 全自動	1	ご相談		タイ
109		ドリル研削盤	藤田製作所	1997	DT50EX	ドリル径 φ5°50 最大長さ 390 ストローク(左右、前後、上下) 200×50×70 シンニング	1	200,000	16,000	愛知・三好
110		両頭グラインダー	日立工機	1986	GR21	200/220V 50/60 Hz 2970/3560 rpm 集塵装置 砥石(205×19×15.88) 5枚 付	1	50,000	4,000	埼玉・川越
111		両頭グラインダー	日立精工	中古	GBT4	3000rpm 砥石 205×19×15.88 mm	1	ご相談		タイ
112		研磨機	FEMI	2012	33N	200*20*16mm 2950rpm	1	ご相談		タイ
113		工具研	不明	1969	TOG-1		1	10,000	800	埼玉・坂戸

No.	区	機種	メーカー	年式	型式	仕様	台数	税抜価格 (円) 1台当り	消費税額 (円) 1台当り	保管場所
ボール盤										
114		卓上ボール盤	キラ・コーポレーション	中古	NSD-340	ケイル 90mm 振り 330mm 50/60Hz 415~2300/500~2800rpm 200V	1	30,000	2,400	愛知・三好
115		ボール盤	吉田鉄工所	中古	YBD-420B	テーブル 310x310 310-2500rpm	1	ご相談		タイ
116		ボール盤	キラ・コーポレーション	中古	NSD340	テーブル 240x240 415-2300rpm	1	ご相談		タイ
117		ボール盤	キラ・コーポレーション	中古	KRDG420P	テーブル φ370 170-1750rpm	1	ご相談		タイ
工具・その他										
118	入荷	バーフィーター	IEMCA社	2002	MASTER 880 MP	丸材 φ8~φ80 六角材 φ7~φ60 最大長さ 3300mm	1	200,000	16,000	愛知・三好
119	入荷	バーフィーター	IEMCA社	2003	MASTER 880 MP	丸材 φ8~φ80 六角材 φ7~φ60 最大長さ 3300mm	1	200,000	16,000	愛知・三好
120	入荷	バーフィーター	IEMCA社	2005	MASTER 880 MP	丸材 φ8~φ80 六角材 φ7~φ60 最大長さ 3300mm	1	200,000	16,000	愛知・三好
121	入荷	バーフィーター	IEMCA社	2005	MASTER 880 MP	丸材 φ8~φ80 六角材 φ7~φ60 最大長さ 3300mm	1	200,000	16,000	愛知・三好
122		バリ取り機	アマダ	2004	MD500	加工可能板厚 2.3mm 最小製品サイズ 50×50	1	350,000	28,000	愛知・三好
123		精密バイス	安田工業	2010	YPV-180	幅 180mm 最大開き 300mm	1	350,000	28,000	愛知・三好
124		精密バイス	安田工業	2001	YPV-180	幅 180mm 最大開き 300mm	1	250,000	20,000	愛知・三好
125		精密バイス	安田工業	2001	YPV-180	幅 180mm 最大開き 300mm	1	250,000	20,000	愛知・三好
126		バイス	津田駒工業	中古		口金幅150mm	1	20,000	1,600	埼玉・川越
127		メカバイス	不明	中古			3	90,000	7,200	兵庫・現場
128		マーキング装置	テクノフォー	2008	CAP-MAIN BRG	幅X奥行X高さ 800X700X1600	1	100,000	8,000	愛知・三好
129		金型洗浄機	ソマックス	1998	CPE-10	AC 100V 鉄・鋼専用 超音波出力 300W タンク容量 9.6L 洗浄槽寸法 238×298×150	1	400,000	32,000	埼玉・坂戸
130		溶接機	東洋変圧機器	1998	TK-150W	溶接電流 40~130A 加工板厚 0.8~6.0m/m	1	25,000	2,000	埼玉・坂戸
131		ブロワー	東浜工業	2014	HC-50S	430rpm 60Hz 出力 1.5kw	1	80,000	6,400	愛知・三好
132		DDモーター仕様傾斜テーブル	津田駒工業	中古	RTT-101	制御軸 2軸 オバーホール済み	1	200,000	16,000	愛知・三好
ワイヤーカット・放電加工機										
プレス										
139		プレス	アイダエンジニアリング	2006	NC1-2000 (2) E	200t ストローク長 250mm ストローク数 25~45spm タイト 450mm スライド調節量 110mm スライド寸法 880×650 ボルト寸法 1390×840 光安器付	1	11,000,000	880,000	兵庫・東条
140		プレス	アイダエンジニアリング	2004	NC1-2000 (2) E	200t ストローク長 250mm ストローク数 25~45spm タイト 450mm スライド調節量 110mm スライド寸法 880×650 ボルト寸法 1390×840 光安器付	1	9,800,000	784,000	兵庫・東条
141		プレス	アイダエンジニアリング	2004	NC1-2000 (2) E	200t ストローク長 250mm ストローク数 25~45spm タイト 450mm スライド調節量 110mm スライド寸法 880×650 ボルト寸法 1390×840 光安器付	1	9,800,000	784,000	兵庫・東条
142	入荷	プレス	小松製作所	1991	OBS200-3B	200t ストローク長 250mm ストローク数 35spm タイト 500mm スライド調節量 120mm スライド寸法 850×650 ボルト寸法 1450×890 光安器	1	4,600,000	368,000	愛知・三好
143	入荷	リンクプレス	ワシノエンジニアリング	1993	PXL-150	150t ストローク長 150mm ストローク数 30~55spm タイト 380mm スライド調節量 100mm スライド寸法 700×550 ボルト寸法 1250×700 クイックリリース機構付 LCC-03KR(1999年) 幅300mm	1	3,800,000	304,000	愛知・三好
144	値下	サーボプレス	コマツ産機	2007	HIF110-011	110t ストローク長 150mm ストローク数 65spm タイト 350mm スライド調節量 100mm スライド寸法 620×530 ボルト寸法 1100×680×150 許容上型質量 350kg タクッション付	1	4,950,000	396,000	埼玉・坂戸
145		プレス	アマダワシノ	1996	PUX80	80t ストローク長 180mm ストローク数 30~50spm タイト 350mm スライド調節量 60mm スライド寸法 330×450 ボルト寸法 1000×600 タクッション無	1	ご相談		現場
146		プレス	アマダ	1997	TP-60	60t ストローク長 120mm ストローク数 45~80spm タイト 290mm スライド調節量 70mm スライド寸法 500×400 ボルト寸法 900×550 光安器	1	2,000,000	160,000	愛知・三好
147		プレス	コマツ	2011	OBS35-34BM	35t ストローク長 110mm ストローク数 100spm タイト 250mm スライド調節量 55mm スライド寸法 350×300 ボルト寸法 700×400 S/N 15727	1	ご相談		タイ

No.	区	機種	メーカー	年式	型式	仕様	台数	税抜価格 (円) 1台当り	消費税額 (円) 1台当り	保管場所
148		プレス	コマツ産機	2011	OBS35-34BM	35t ストローク長 110mm ストローク数 100spm ダイヤ 250mm スライド調節量 55mm スライド寸法 350×300 ボルト寸法 700×400 S/N 15724	1	ご相談		タイ
149		プレス	コマツ産機	2011	OBS35-34BM	35tv ストローク長 110mm ストローク数 100spm ダイヤ 250mm スライド調節量 55mm スライド寸法 350×300 ボルト寸法 700×400 S/N 15725	1	ご相談		タイ
150		プレス	コマツ産機	2011	OBS35-34BM	35tv ストローク長 110mm ストローク数 100spm ダイヤ 250mm スライド調節量 55mm スライド寸法 350×300 ボルト寸法 700×400 S/N 15726	1	ご相談		タイ
151		高速プレス	山田ドビー	1998	DP-25CS	25t ストローク長 30mm ストローク数 150-650spm ダイヤ 215mm スライド調節量 50mm スライド寸法 280×200 ボルト寸法 500×300×65 送り装置付 光安器付	1	300,000	24,000	愛知・名四
152		ユニバーサルプレス	ユーロテック	2015	DIGI200	圧力能力 200kN ストローク長さ 195	1	2,500,000	200,000	愛知・三好
153		アンコイラー	アマダ	2012	LUD-2510H	材料幅 25~250mm 材料厚 0.4~2.3mm 最大コイル質量 500kg	1	700,000	56,000	兵庫・東条
154		レベラーフィーダー	オリイ	1997	LCC03KLMAX-TTS	板幅 50~300mm 板厚 0.3~3.2mm 最大ライン速度 12m/min 最大コイル質量 1500Kg	1	ご相談		現場
ベンダー										
155		NCプレスブレーキ	村田機械	2015	BH13530	加圧能力 135t ラムストローク 250mm オフセット 380mm テーブル長さ 3100mm キャップ深さ 400mm バックゲージ長さ 700mm ラム最大加工速度 200mm/s	1	13,000,000	1,040,000	愛知・名四
156		プレスブレーキ	アマダ	2005	SPH-30C	加圧能力 30t 折り曲げ長さ 400 フレームキャップ深さ 510 最大ストローク長 100 モーター馬力 2.2Kw マイクロストップ付	1	ご相談		タイ
157		プレスブレーキ	相澤鐵工所	1993	AP-L5513	55t×1300mm バックゲージ ストローク長 150mm キャップ深さ 410mm レーザー式安全装置(DSP LASER-J-RX)付	1	ご相談		タイ
158		ベンディングロール	アイセル	2015	BU-S1000	板厚 3.2~6.0 ロール幅 1000	1	4,200,000	336,000	愛知・三好
切断機										
159		バンドソー	アマダ	2005	HFA530	切断能力 丸材 φ30~530 角材 30~530 鋸刃寸法(幅×厚さ×長さ) 67×1.6×6670 リフトアップコンベア ローテーブル	1	5,000,000	400,000	兵庫・東条
160		バンドソー	アマダ	2014	HA250W	切断能力 : 300x250mm プレート寸法(長さ x 幅 x 厚さ) : 3505x34x1.1mm プレート速度 (m/min) : 24-90	1	ご相談		タイ
161		バンドソー	津根マシンツール	2007	TCB-400G	G0T1000 切断長 10~675mm 形状寸法 丸材 φ30~410 角材 □30~410 鋸刃速度 15~90m/min 右出 スクリューコンベア付	1	1,800,000	144,000	埼玉・川越
162		バンドソー	アマダ	2004	HFA300	切断能力 ○330 □330×330	1	1,500,000	120,000	愛知・三好
163		丸鋸切断機	コーキ	2013	AL-200	スピンドル AL-400型(非鉄チップソー用) 鋸刃 ハイス丸刃φ250×1t片刃 鋸刃モーター馬力 鋸刃回転数 1420rpm 角度振り 90° -30° 切断断面 210W±2mm×7H 素材肉厚 0.1mm-0.2mm 素材 1000系純アルミ材 素材長 2600mm/MAX 切断長 30mm-100mm	1	500,000	40,000	埼玉・坂戸
射出成形機 電動										
164		射出成形機	宇部興産機械	2003	MD-650WS-IV	型締力 650t スクリュー径 φ90(耐蝕耐摩) 総ショット数 1336426ショット 稼働時間 111053h 取出機(ISHIKOH製 WB4-2317 NoM030079)	1	12,500,000	1,000,000	埼玉・坂戸
165		射出成形機	東芝機械	2002	EC450-26A	型締力 450t スクリュー径 φ70 総ショット数 1196931 稼働時間 32779h 5軸サーボ取出機(スターix-1100)付	1	ご相談		タイ
166		射出成形機	東洋機械金属	2004	Si-100Ⅲ-D150	型締力 100t スクリュー径 φ28 総ショット数 7300529ショット 稼働時間 56662h	1	ご相談		タイ
167		射出成形機	東洋機械金属	2003	Si-100Ⅲ-D150	型締力 100t スクリュー径 φ28 総ショット数 6395320ショット 稼働時間 53131h	1	ご相談		タイ
168		射出成形機	新潟鐵工成形機	2002	MD100SIV	型締力 100t スクリュー径 φ30 総ショット数 11091441ショット 稼働時間 84613h	1	2,000,000	160,000	埼玉・川越
169		射出成形機	ニイガタマシンテクノ	2004	MD75SIV	型締力 75t スクリュー径 φ35(対磨耗・耐腐食) 総ショット数 10867537ショット 稼働時間 68768h	1	2,000,000	160,000	埼玉・川越
170		射出成形機	ニイガタマシンテクノ	2003	MD75S-IV	型締力 75t スクリュー径 φ28 総ショット数 11146595 稼働時間 77123h	1	2,200,000	176,000	兵庫・東条
171		射出成形機	新潟鐵工所	1999	MD75S3	型締力75 t スクリュー径 φ30 耐磨耗・耐腐食 総ショット数 8094685 稼働時間 140258h	1	1,200,000	96,000	愛知・三好
172		射出成形機	日本製鋼所	2003	J55ELⅢ	型締力 55t スクリュー径 φ28 総ショット数 18142600ショット 稼働時間 93419h	1	2,500,000	200,000	埼玉・川越
173	入荷	射出成形機	ソディックプラスチック	2003	TR55EH	型締力 55 t スクリュー径 φ22 フランジ径 φ22 総ショット数 1147547 稼働時間 7289.7h	1	1,400,000	112,000	愛知・三好

No.	区	機種	メーカー	年式	型式	仕様	台数	税抜価格 (円) 1台当り	消費税額 1台当り	保管場所
174		射出成形機	日精樹脂工業	2005	NEX500-5E	型締力 50t スクリュー径 φ22 総ショット数 6565688ショット 稼働時間 45906h	1	2,500,000	200,000	埼玉・川越
175		射出成形機	新潟鉄工所	2000	MD50S3	型締力 50t スクリュー径 φ25 総ショット数 15176110 稼働時間 86777h 取出機(スチ-精機SP-600FC)付	1	1,000,000	80,000	愛知・三好
176		射出成形機	東洋機械金属	2012	Si-50Vcs-D150	型締力 50t スクリュー径 φ24 総ショット数 1674545 稼働時間 10555h	1	ご相談		タイ
177		射出成形機	東洋機械金属	2007	Si-50IV-D75B	型締力 50t スクリュー径 φ24 総ショット数 964919 稼働時間 19944h	1	ご相談		タイ
178		射出成形機	住友重機械工業	2004	SE50D	型締力 50t スクリュー径 φ25 取出機 ユ-シ製HOP II-G 450付	1	ご相談		タイ
179		射出成形機	東洋機械金属	2004	SI-50III-C75	型締力 50t スクリュー径 φ24 総ショット数 8237226ショット 稼働時間 81434h	1	2,250,000	180,000	埼玉・川越
180		射出成形機	ファナック	2002	S-2000i50A	型締力 50 t スクリュー径 φ20 温調機 (松井製 MIC-L S/N 00012) 付	1	ご相談		タイ
181		射出成形機	住友重機械工業	2000	SE50S	型締力 50t スクリュー径 φ25 総ショット数 11318332ショット 稼働時間 72606h 取出機(スチ- CYS-600FB No60CYS-0087) 付	1	1,250,000	100,000	埼玉・川越
182		射出成形機	新潟鉄工所	2000	MD50S-III	型締力50 t スクリュー径 φ30 耐蝕耐磨仕様 総ショット数 7643607 稼働時間 131924h 取出機(ユ-シ精機 AT-120S 2000年 No.28138101) 付	1	1,200,000	96,000	愛知・三好
183		射出成形機	東洋機械金属	2000	Si-50	型締力 50t スクリュー径 φ24 取出機(ユ-シ VN-EA-35S No.28267501) 付	1	650,000	52,000	愛知・三好
184		射出成形機	ファナック	2000	α-50iA	型締力 50t スクリュー径 φ26 取出機(ユ-シHOP II-M550)	1	ご相談		タイ
185		射出成形機	ファナック	1998	α-50C	型締力50 t スクリュー径 φ28 総ショット数 19957569ショット 稼働時間 98908h	1	1,200,000	96,000	埼玉・川越
186		射出成形機	日精樹脂工業	2004	ES400	型締力 40t スクリュー径 φ 26 総ショット数 716304 稼働時間 8710h	1	ご相談		タイ
187		射出成形機	日精樹脂工業	2003	ES400	型締力 40t スクリュー径 φ 26 総ショット数 742079 稼働時間 8847h	1	ご相談		タイ
188	入荷	射出成形機	日精樹脂工業	2002	ES400	型締力 40t スクリュー径 φ22(対磨耗) 総ショット数 12578730 ショット 稼働時間 80486h	1	850,000	68,000	埼玉・川越
189		射出成形機	日精樹脂工業	2006	NEX30-3E	型締力 30t スクリュー径 φ19(耐磨耗) 総ショット数 5834153ショット 稼働時間 14606h 取出機(ハ-モ・EX II-60M-No42228) ホッパ(加藤理機・KHD-15X-No1H1806006)	1	2,250,000	180,000	埼玉・川越
190		射出成形機	ファナック	2007	S-2000i30B	型締力 30t スクリュー径 φ18 取出機(ユ-シ製YA-30DL) 付	1	ご相談		タイ
191		射出成形機	ファナック	2005	S-2000i30A	型締力30 t スクリュー径 φ20 総ショット数 4510796 稼働時間 27448h 取出機(EXF II-60M No. 041553) 付	1	2,200,000	176,000	愛知・三好
192	入荷	射出成形機	ファナック	2001	α-30iA	型締力 30t スクリュー径 φ18 (耐磨耗) 総ショット数 7967831 稼働時間 51363h 取出機(ユ-シ VNX-60DLL) 付	1	1,200,000	96,000	愛知・三好
193		射出成形機	東洋機械金属	1998	Si-30	型締力 30t 総ショット数 17229268 稼働時間 117635h	1	ご相談		タイ
194		縦型射出成形機	ニイガタマシンテクノ	2000	MDV50ST	型締力 50t スクリュー径 φ24	1	ご相談		タイ
195		縦型射出成形機	ニイガタマシンテクノ	2000	MDV50ST	型締力 50t スクリュー径 φ24	1	ご相談		タイ
196	入荷	縦型射出成形機	日本製鋼所	2002	JT40REL II	型締力 40t スクリュー径 φ18 総ショット数 86000 ショット 稼働時間 1636h 取出機 (ハ-モ・VTM-65-No2454・2004年) 取出機 (ハ-モ・VTM-65R-No2334・2004年) マルキス製 コンベア (MMX2-SD-103-150-050-U-36 SMC製 エアタンク (VBAT20) 付	1	2,800,000	224,000	埼玉・川越
197		射出成形機 (ハイブリッド)	ソディック	2006	LD20EH2	型締力 20t スクリュー径 φ14 総ショット数 23706895 稼働時間 44,388h	1	1,000,000	80,000	兵庫・東条
198		射出成形機 (ハイブリッド)	ソディックプラスチック	2003	TR20EH	型締力 20t スクリュー径 φ18 総ショット数 18300334 ショット 稼働時間 558070h	1	ご相談		タイ
199		射出成形機 (ハイブリッド)	ソディックプラスチック	2006	TR05EH2	型締力 5t スクリュー径 φ14 総ショット数 20331174ショット 稼働時間 50798h 取出機(ハ-モ SH400G No19361) 乾燥機(カワ DV-5) 温調機(カワ TWG-15MD NoSKN5729243) 付	1	800,000	64,000	埼玉・川越
200		射出成形機 (ハイブリッド)	ソディックプラスチック	2006	LD05EH2	型締力 5t スクリュー径 φ14 総ショット数 18598047ショット 稼働時間 48385h 取出機(ハ-モ SH400G No19315) 乾燥機(カワ DV-5) 温調機(カワ TWG-15MD NoSKN5729235) 付	1	900,000	72,000	埼玉・川越
201		射出成形機 (ハイブリッド)	ソディックプラスチック	2004	TR05EH	型締力 5t スクリュー径 φ14 総ショット数 35910958ショット 稼働時間 51181h 取出機(セ-ラー OE-2890) ホッパ(松井製 PMD-1.5-0P) 付	1	700,000	56,000	埼玉・川越

No.	区	機種	メーカー	年式	型式	仕様	台数	税抜価格 (円) 1台当り	消費税額 1台当り	保管場所
202		射出成形機 (ハイブリッド)	ソディックプラスチック	2004	TR05EH	型締力 5t スクリュー径 φ14 総ショット数 45125860 ショット稼働時間 67627h 取出機 (セーラ OE-2890 No3) ドライヤー (松井 PMD-1.5-OP No.00038) 粒断機 (ハモ SPC-200 NoGS-03070)	1	500,000	40,000	埼玉・川越
203		射出成形機 (ハイブリッド)	ソディックプラスチック	2004	TR05EH	型締力 5t スクリュー径 φ14 総ショット数 41891449 ショット稼働時間 58343h 取出機 (セーラ OE-2890) ホッパー (松井製 PMD-1.5-OP) 付	1	600,000	48,000	埼玉・川越
204		縦型締横射射出成形機 (ハイブリッド)	日精樹脂工業	2010	TNX220R100A	型締力220t スクリュー径 φ71 総ショット数 332030 稼働時間 10459h	1	6,500,000	520,000	愛知・三好
205		縦型締横射射出成形機 (ハイブリッド)	日精樹脂工業	2008	TNS150RE36E	型締力 150t スクリュー径 φ50 (耐磨耗) 総ショット数 109579 稼働時間 2738h 回転直径 1500	1	6,250,000	500,000	埼玉・川越
206		縦型射出成形機 (ハイブリッド)	ソディックプラスチック	2010	TR40EHV	型締力 40t スクリュー径 φ22 単動 総ショット数 49651 稼働時間 554.2h 取り出し機 (ハモ VⅢ45R) 付	1	4,800,000	384,000	愛知・三好
207		縦型射出成形機 (ハイブリッド)	ソディックプラスチック	2006	TR40EHV	型締力 40t スクリュー径 φ22 総ショット数 199840 稼働時間 1079h	1	2,800,000	224,000	埼玉・川越
208		縦型射出成形機 (ハイブリッド)	ソディックプラスチック	2005	TR40EHV	型締力40t スクリュー径 φ25 最大射出速度1000mm/sec 総ショット数 2871602 稼働時間 16460h 取り出し機 (ユッシ V-HOP550RX) 付	1	2,800,000	224,000	愛知・三好

射出成形機 油圧

209		射出成形機	川口鉄工	1996	KM180B2	型締力180t スクリュー径 φ55	1	ご相談		タイ
210		射出成形機	日本製鋼所	1991	J150E	型締力 150t スクリュー径φ51	1	ご相談		タイ
211		2色射出成形機	日精樹脂工業	2002	DC120-9A	型締力 120t スクリュー径 φ28 総ショット数 4756114 稼働時間 44577h 取出機 (ハモ HAS II-150G-V) 粉碎機 (グアイコ-DAL-1-5C 14A-AL1号機)	1	3,900,000	312,000	兵庫・東条
212		射出成形機	東洋機械金属	1996	TI-50H	型締力 50t スクリュー径 28φ	1	ご相談		タイ
213		射出成形機	東洋機械金属	1996	TI-30H	型締力 30t	1	ご相談		タイ
214		縦型射出成形機	山城精機製作所	2005	SAV-30-30-CP	型締力30t スクリュー径26φ	1	1,000,000	80,000	愛知・名四
215		縦型射出成形機	山城精機製作所	2005	VSS-10-7-P	型締力8t	1	500,000	40,000	愛知・三好

成形用周辺機器

216	入荷	取出機	ハモ	2005	HAS II 500GW-V	5軸	1	900,000	72,000	愛知・三好
217		真空乾燥機	カワタ	2010	DV-5	仕込量 5kg 乾燥温度 80~160℃	1	400,000	32,000	愛知・三好
218		除湿乾燥機	中村科学工業	2005	NLB15DX	最高温度150℃ 仕込量15kg	1	350,000	28,000	愛知・三好
219		除湿乾燥機	中村科学工業	2005	NLB15DX	最高温度150℃ 仕込量15kg	1	350,000	28,000	愛知・三好
220		除湿乾燥機	中村科学工業	2004	NLB15DX	最高温度150℃ 仕込量15kg	1	320,000	25,600	愛知・三好
221		除湿乾燥機	中村科学工業	2004	NLB15DX	最高温度150℃ 仕込量15kg	1	320,000	25,600	愛知・三好
222		除湿乾燥機	中村科学工業	2007	NLC20DX	最高温度150℃ 仕込量20kg	1	400,000	32,000	愛知・三好
223		除湿乾燥機	中村科学工業	2005	NLB15DX	最高温度150℃ 仕込量15kg	1	350,000	28,000	愛知・三好
224		除湿乾燥機	中村科学工業	2004	NLB15DX	最高温度150℃ 仕込量15kg	1	350,000	28,000	愛知・三好
225		乾燥機	カワタ	2005	DV-10	減圧乾燥機 乾燥温度50~120℃	1	300,000	24,000	愛知・三好
226		乾燥機	カワタ	2005	DRY-PIT (DL-5C)	乾燥機の容量0.09/0.12kW (50/60Hz) ホッパー有効容量50タンク付属 光学用熱風乾燥機 光学レンズ成形用	1	200,000	16,000	愛知・三好
227		アニール炉	加藤萬製作所	2007	KJ-SR	AC200V 最高アニール温度80℃ 最高アニール温度79℃	1	1,800,000	144,000	愛知・三好
228		乾燥ホッパー	松井製作所	2008	PMD-1.5-0M	最高温度 160° 仕込量 3ℓ	1	200,000	16,000	愛知・三好
229		乾燥ホッパー	松井製作所	2008	PMD-1.5-0M	最高温度 160° 仕込量 3ℓ	1	200,000	16,000	愛知・三好
230		エアロパワーホッパー	松井製作所	2012	APH-1-0M	容量 1L S/N 201201060	1	ご相談		タイ
231		エアロパワーホッパー	松井製作所	2011	APH-1-0M	容量 1L S/N 201112642	1	ご相談		タイ
232		エアロパワーホッパー	松井製作所	2011	APH-1-0M	容量 1L S/N 201112638	1	ご相談		タイ
233		ホッパー	松井製作所	2012	CH-10L	容量 10L S/N 201209576	1	ご相談		タイ
234		ホッパードライヤー	松井製作所	1996	9721HD II-25	25KG モーター 100/130W ヒーター 2.2kW S/N 4521	1	ご相談		タイ
235		金型温度調節機	レイケン	2012	KCOⅢ-25018HH	媒体 油 最高使用温度 : 320℃ 50/60Hz 最大流量300L/min	1	480,000	38,400	愛知・三好
236		金型温度調節機	ニッセイ	中古	NH-36H	媒体:油 使用温度 120℃	1	10,000	800	埼玉・川越
237		金型温度調節機	シュトルツ	2008	TC-32	媒体 油 最高使用温度 150℃	1	150,000	12,000	埼玉・川越
238		粉碎機	ホーライ	2006	PIH3-20120	5.5kw 送風機 サイクロン(φ500) 架台付	1	450,000	36,000	広島・福山
239		粉碎機	ホーライ	1991	P-1328	3相200V 2馬力	1	280,000	22,400	兵庫・東条

No.	区	機種	メーカー	年式	型式	仕様	台数	税抜価格 (円) 1台当り	消費税額 (円) 1台当り	保管場所
240		粉碎機	マテックス	中古	B-M	粗砕機 1馬力	1	200,000	16,000	愛知・三好
241		粉碎機	カワタ	中古	KG-250	投入口寸法 240×240 0.75kw	1	270,000	21,600	兵庫・東条
242	入荷	粉碎機	ダイコー精機	中古	DAL-2-50	投入口寸法 300×330 2馬力 22rpm 材料タンク ハーモ MT-25付	1	200,000	16,000	兵庫・東条
243	入荷	ストッカー	ユーシン精機	2003	ACS-EG-H-01	AC200V 上下2立体循環方式 4山	1	300,000	24,000	愛知・三好
244		ストッカー	ユーシン精機	1999	JES	搬送用コンベア付	1	300,000	24,000	愛知・三好
245		ペレットタンク	不明	中古	不明	容量 100L	1	150,000	12,000	埼玉・川越
246		ペレットタンク	不明	中古	不明	容量 100L	1	150,000	12,000	埼玉・川越
247		光学用ペレットタンク	カワタ	2010	H-50C	φ360	1	80,000	6,400	愛知・三好
248		材料タンク	不明	中古		タンク寸法: φ42×70CM	1	ご相談		タイ
249		材料タンク	不明	中古		タンク寸法: φ42×70CM エアリザー-BR-208付	1	ご相談		タイ
250		コンベア	マルヤス機械	2005	MMX2-106-500-200-IV-2	100V仕様 コンベア幅×長さ 500×2000	1	120,000	9,600	埼玉・川越

コンプレッサー

251		スクリーンコンプレッサー	三井精機工業	2007	Z225AS2-R	30馬力 50Hz アーメータ 56656h ドライブ内蔵	1	300,000	24,000	埼玉・坂戸
252		コンプレッサー	北越工業	中古	SWS37S-67	50馬力 68340h 水冷	1	250,000	20,000	愛知・三好
253		コンプレッサー	コベルココンプレッサー	2015	VS37A-H	吐出圧力 0.55-0.8MPa モーター出力 37kW 稼働時間 13,526hrs エアードライヤー ORION ARX50HJ	1	ご相談		タイ
254		コンプレッサー	コベルココンプレッサー	2008	AG900A-5	吐出圧力 0.69MPa 稼働時間 56,646hrs エアードライヤー CKD GX8175	1	ご相談		タイ
255		コンプレッサー	コベルココンプレッサー	2008	AG900A-5	吐出圧力 0.69MPa 稼働時間 57,112hrs エアードライヤー CKD GX8175	1	ご相談		タイ
256		エアドライヤー	CKD	2003	GX8037	S/N 5300048	1	ご相談		タイ
257		コンプレッサー	コベルココンプレッサー	2013	VS1500A-75	吐出圧力: 0.6-0.8 MPa モーター出力: 75kW 稼働時間: 1,930hrs エアードライヤー: API CGA152	1	ご相談		タイ
258	入荷	レシプロコンプレッサー	アネスト岩田	2006	0FP-07C	100V 1HP 制御圧力 0.5~0.7MPa	1	50,000	4,000	愛知・三好
259		エアタンク	明治機械製作所	2006	不明	90ℓ	1	50,000	4,000	埼玉・坂戸

ホイスト・クレーン

261		ホイスト	象印チェンブロック	中古	α型	250kg 200V 600W 手動ドラリ付き	1	40,000	3,200	愛知・三好
-----	--	------	-----------	----	----	-------------------------	---	--------	-------	-------

搬送機・その他

262		トラバリーフト	スギヤス	2003	ST80H-WW	最大積載能力800kg フォーク高さ90-1590mm 早送り装置付(手動油圧式) 全高1967mm 全幅1400mm 全長1651mm 自重276Kg	1	120,000	9,600	愛知・名四
263		エコノミーローリフト	ニチュ	中古	LHP-203	均等荷重(kg):2000 最小旋回半径(mm):1745 フォーク寸法(幅×奥行)(mm):685×1050	1	100,000	8,000	愛知・三好

測定分析機器

264		オートグラフ試験機	島津製作所	2006	AG-20KNIS	負荷容量 20kN クロスヘッド〜テーブル距離 1060 有効試験幅 450	1	2,300,000	184,000	埼玉・坂戸
265		微細形状測定システム	ミットヨ	2010	UVS1-H302P1L-B	XYZ測定範囲300×200×200 有効測定範囲185×200×175 最小表示量0.02μm スライダ:UMAP110(φ100μm) 載物が大きすぎ399×271 測定物最大質量15kg	1	1,500,000	120,000	埼玉・坂戸
266		走査電子顕微鏡	日本電子	2006	JSM-6490LV	走査電子顕微鏡 JSM-6490LV スマイルビューライゼンス 低真空二次電子検出器 EDAXエネルギー分散型X線分析装置 オペレーションモード Genesis4000 フロー電流検出器 EDXは現状有姿渡し サイドマウント形チャンバースコープ X線ビームコントローラ 外部走査インターフェース EDSインテグレーションソフトウェア スマイルビュー スマイルビュー 本機はメーカーメンテナンス後 メーカー工場渡し 引渡し前のメンテナンス料金含む	1	9,000,000	720,000	埼玉・坂戸
267		電子天秤	METTLER TOLEDO	中古	PB1502		1	100,000	8,000	大阪・現場
268		天秤	METTLER TOLEDO	中古	PB1502	最小表示 0.01g 最大荷重 1,510g 繰り返し 0.01g ひょう量皿寸法 180×166	1	60,000	4,800	兵庫・東条

建設機械

269		ホイローダー	コマツ	2012	WA200-6	バケット容量2.0m ³ アーメータ4790時間 運転質量9815kg コムタヤ エコ有	1	7,500,000	600,000	埼玉・現場
270		ホイローダー	キャタピラー	2001	924G	EPA バケット容量1.9m ³ ハイリフト アーメータ8733時間 運転質量9935kg コムタヤ エコ有	1	4,300,000	344,000	茨城・現場
271		ホイローダー	キャタピラー	2005	928G II	バケット容量2.1m ³ アーメータ9059時間 運転質量12308kg コムタヤ エコ有	1	4,100,000	328,000	茨城・現場

No.	区	機種	メーカー	年式	型式	仕様	台数	税抜価格 (円) 1台当り	消費税額 (円) 1台当り	保管場所
272		ブルドーザー	キャタピラー	2000	D3C	運転質量7640kg アブメーター5414時間 アブメーター付 キャブ エンジン機種cat3046	1	3,500,000	280,000	茨城・現場
273		高所作業車	アイチコーポレーション	2007	RM04B	全長 1250mm 全幅 770mm 全高 1730mm 機体重量 930Kg 最大地上高 3.8m 積載荷重 200Kg デッキ寸法 895×660mm 登坂能力 20度 足回り コムローラ 製造No. 706174 *バッテリー弱体	1	250,000	20,000	埼玉・現場
その他										
274		発電機	明電舎	2003	ZXN175P10BSS	使用燃料：軽油 定格出力：120kw 燃料消費量：30.2ℓ/h アフメータ：22h エンジン：日産 PE6T05 出力：150kVA 200V 50Hz	1	2,900,000	232,000	埼玉・坂戸
275		発電機	デンヨー	2011	DCA-60ES12	周波数 50/60Hz 定格出力 50/60KVA 定格電圧 200/220V 定格電流 144/157A 運転時間 46.3h 燃料 軽油	1	900,000	72,000	愛知・三好
276		発電機 (3相200V)	ヤンマー	2012	YDG600VST-5E	自他励式回転界磁形三相交流発電機 寸法(L×W×H)mm 910×527×740 質量(kg) 180 アフメータ 64h 出力(KVA) 4.7 電圧(V) 200V 電流(A) 13.6 使用燃料油 ディーゼル軽油 燃料タンク容量(L) 16 製造No. 11018	1	350,000	28,000	埼玉・現場
277		発電機 (3相200V)	ヤンマー	2012	YDG600VST-5E	自他励式回転界磁形三相交流発電機 寸法(L×W×H)mm 910×527×740 質量(kg) 180 アフメータ 64h 出力(KVA) 4.7 電圧(V) 200V 電流(A) 13.6 使用燃料油 ディーゼル軽油 燃料タンク容量(L) 16 製造No. 11013	1	350,000	28,000	埼玉・現場
278		セラミックローラー	井上製作所	2010	HHC-381×762	主モーター 37kw セラミック板 ホリセタル製 ドクター SUS304製 形状 標準型 吐出幅 500mm 替刃 セラミック製 自動温調 サーマル製 制御盤 非防爆型	1	3,000,000	240,000	愛知・三好
279		床面清掃機	トヨタ	2008	5QBW9	寸法(長さ×幅×高さ)1340×970×905mm 本体質量 260kg ウォーク式 バッテリー EB100 動力 24V 清掃幅 910mm 清掃能力 3185㎡/h 清掃速度 3.5km/h *外部充電器有 ホッパ容量 70L 製造No. 21278	1	100,000	8,000	埼玉・入間
280		集塵機	アマノ	中古	VNA-15	200V 50Hz仕様 電動機 0.75kw 寸法 450×700×1300	1	180,000	14,400	埼玉・坂戸
281		デジタルカラープリンター	富士フイルム	2006	PICTROGRAPHY4500	カラーフルフ機器 幅368mm奥行636mm高さ985mm 重量110kg	1	10,000	800	埼玉・坂戸
282		クリーニングマシン	TEKNEK社	2004	UPC600RP/100/60	AC 100V ハンズフリークリーニング用	1	50,000	4,000	埼玉・川越
283		高速バフingマシン	アマノ	2012	DE-510	寸法(長さ×幅×高さ) 940×635×710mm 本体質量(バッテリー含む) 190kg 歩行方法 手押し式 バッテリー 12V 100Ah×3個 アフメータ 83h 清掃幅(ブラシ洗浄) 508mm 清掃能力 1000㎡/h バット回転数 2100rpm 製造No.10181 *バッテリー弱体	1	100,000	8,000	埼玉・入間
284		バフingマシン	アマノ	2009	DE-500L	大きさ W680×L1125×H800mm 自重 192kg 清掃幅 508mm ダストバット紙 充電器 本体内蔵 バット径 508mm(20インチ) 清掃能力 1000 (㎡/h) バット回転数 2000~2500 (r.p.m) *バッテリー不良(弱体) *バット無 *充電コード無 製造No.14702 管理No.3060	1	50,000	4,000	埼玉・入間
285		タッピングマシン	フジ	中古	FBD-10T	50/60Hz 1430/1720rpm 100V	1	15,000	1,200	愛知・三好